

# Borealis PP PS65T20

聚丙烯

Borealis AG

## Technical Data

### 产品说明

PS65T20 is a 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection and back injection moulding.

This material has excellent balanced mechanical properties and high melt flow rate.

#### Applications

PS65T20 has been developed especially for the car industry to be used in automotive interior parts.

- Trunk claddings
- Automotive interior applications

### 总体

填料/增强材料	• 矿物填料, 20% 填料按重量
特性	• 可回收材料                      • 流动性高
用途	• 汽车领域的应用                  • 汽车内部零件
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ISO 1133
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力	32.0	MPa	ISO 527-2/50
弯曲模量 <sup>3</sup>	2700	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-20°C	2.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	
热性能	额定值	单位制	测试方法
热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	110	°C	ISO 75-2/B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
雾化 - 16 hr (100°C)	< 2.0	mg	DIN 75201
补充信息	额定值	单位制	测试方法
Emission	< 50.0	µgC/g	VDA 277
注射	额定值	单位制	
干燥温度	80	°C	
干燥时间	2.0	hr	
料斗温度	40 到 80	°C	
加工 (熔体) 温度	220 到 260	°C	
模具温度	30 到 50	°C	
保压	30.0 到 60.0	MPa	

### 注射说明

Flow front speed: 100 to 200 mm/s

Screw speed: Low to medium